

Anta TT 20

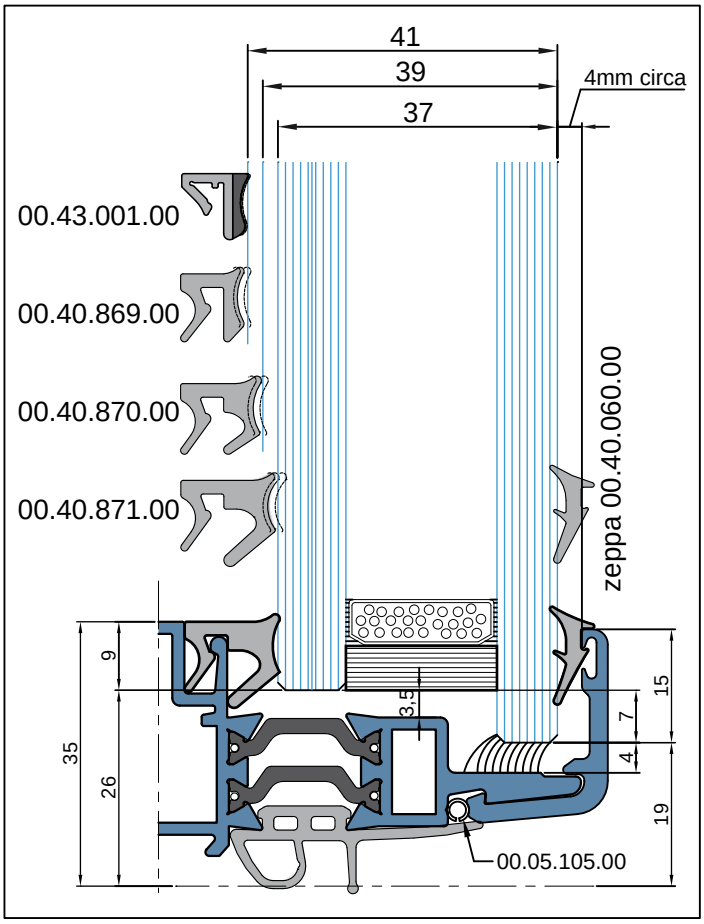
Tipologie di facciata - *Front typologies*



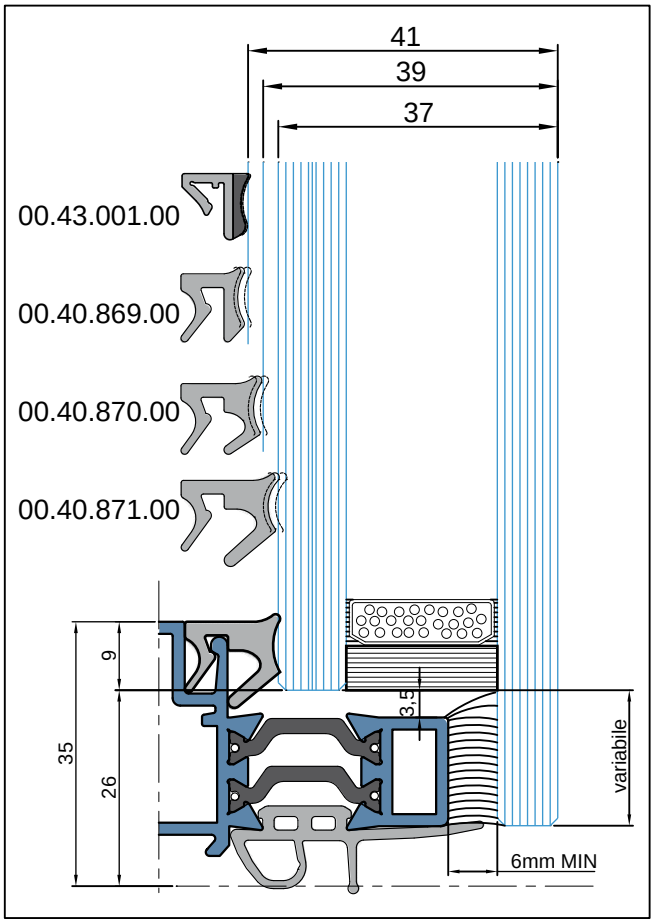
ANTA TT20

Vetri e guranizioni

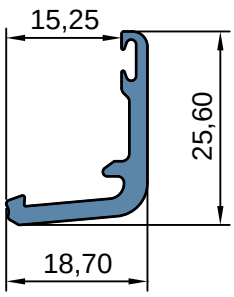
Ritegno Meccanico



Tuttovetro



FERMAVETRO
20.00.022.XX



NOTE SULLA SCELTA DELLE TIPOLOGIE VETRO

- Vetro Interno:
  se monolitico spessore minimo consigliato 6mm
  se stratificato composizione minima consigliata 44.1 (4+PVB0.38+4)
  in entrambi i casi lastra molata sul perimetro
- Vetro Esterno:
  spessore minimo 8mm "temperato"
  lastra molata sul perimetro
- NOTA: Questi sono solamente suggerimenti indicativi poichè lo spessore e la composizione dei vetri vanno verificati volta per volta relativamente alle dimensioni delle lastre ed alle sollecitazioni previste; resta sottointeso che la scelta della tipologia del vetro deve essere sempre eseguita in conformità alla normativa vigente in fatto di sicurezza e dimensionamento delle vetrazioni.

IMPORTANTE.

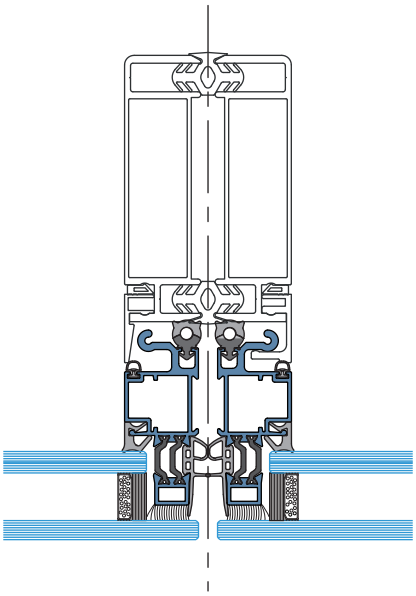
Lo spessore del tamponamento impiegabile in una data tipologia è suscettibile di variare anche sensibilmente in relazione a vari fattori quali:
- le tolleranze di estrusione dei profili di anta e fermavetro;
- le tolleranze di estrusione delle guarnizioni;
- il variare della tipologia di finitura dei profilati (verniciatura, ossidazioni, ecc..) e del relativo spessore superficiale;
- le tolleranze sull'assemblaggio del taglio termico;
- le tolleranze sullo spessore del tamponamento stesso.

Per tale motivo è necessario, una volta acquisita una commessa, eseguire sempre prima dell'ordine definitivo delle guarnizioni una verifica pratica dell'applicazione del tamponamento in maniera da poter compensare le sudette varianti andando a scegliere la guarnizione a zeppa esterna appropriata tra quelle a catalogo (2,3,4 o 5mm).
In caso invece di tipologia a tuttovetro la quota da verificare sarà quella della profondità del giunto siliconico vetro/alluminio.

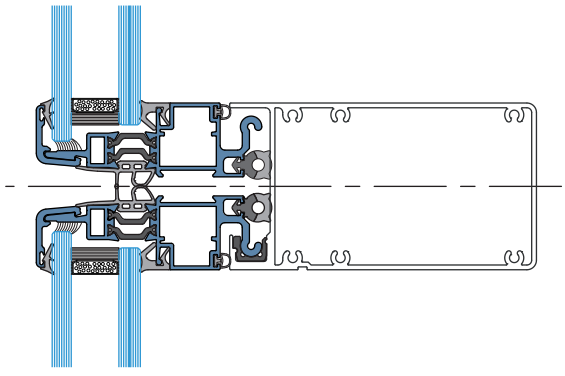
ANTA TT20

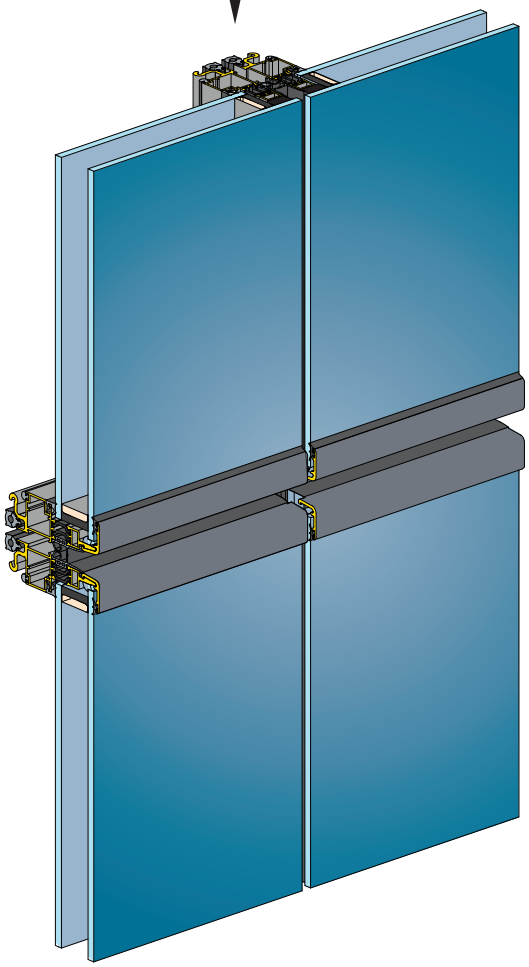
TUTTOVETRO VERTICALE + RITEGNO MECCANICO ORIZZONTALE
Semistructural wing with horizontal mechanical retain

sez. orizzontale 22.00.029.XX
horizontal section



sez. verticale 22.00.026.XX 20.00.022.XX
vertical section



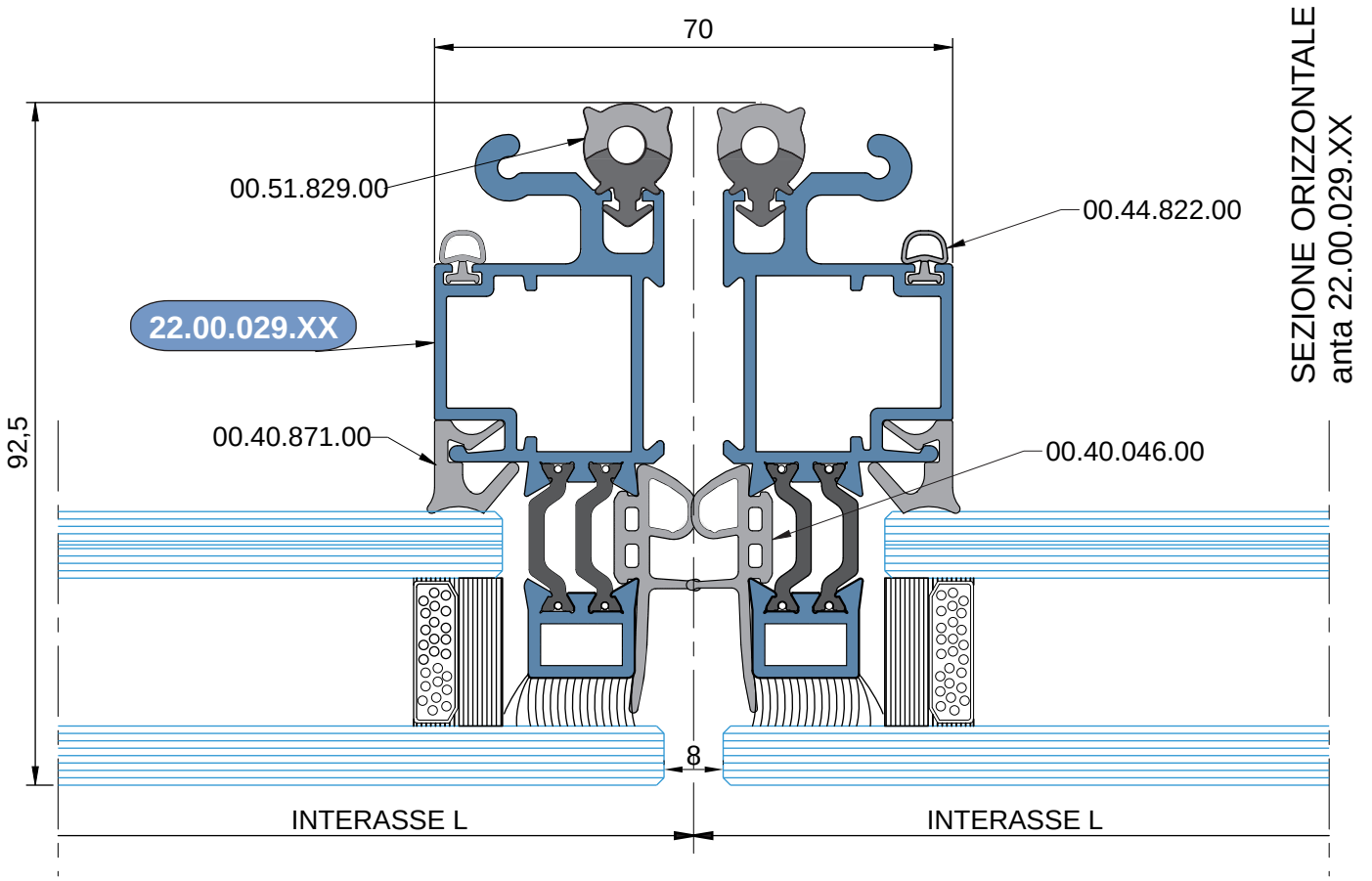


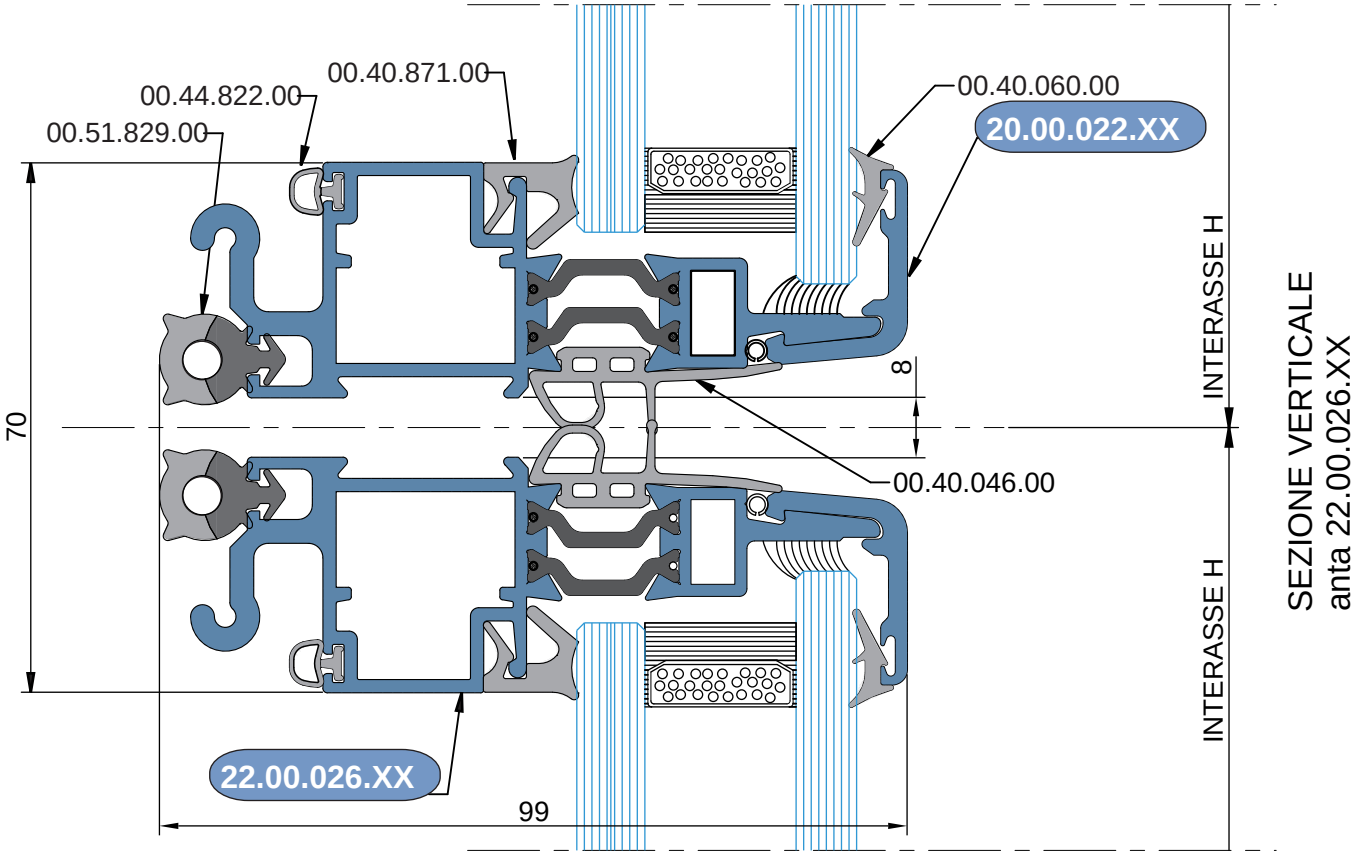
sezione orizzontale (nodo) *horizontal section*	**sezione verticale (nodo)** *vertical section*	**guarnizioni** *gaskets*
Anta semistrutturale *Semistructural wing* Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37-41mm)* Peso/*weight* 2.636 Kg/ml	Anta semistrutturale *Semistructural wing* Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37 - 41 mm)* Peso/*weight* 3.482 Kg/ml	00.40.048.00 00.44.822.00 00.40.046.00 00.40.870.00 00.51.829.00

Brevetti / *patented* PROGETTI

ANTA TT20

SEZIONI 1:1

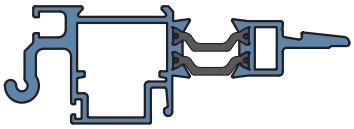




ANTA TT20

Tabelle di taglio e lavorazione

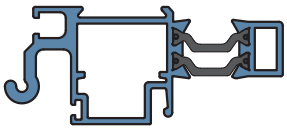
22.00.026.XX



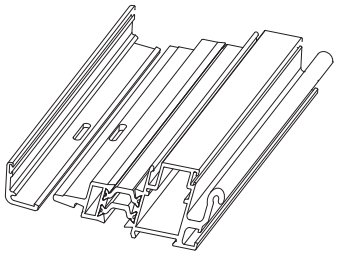
20.00.022.XX



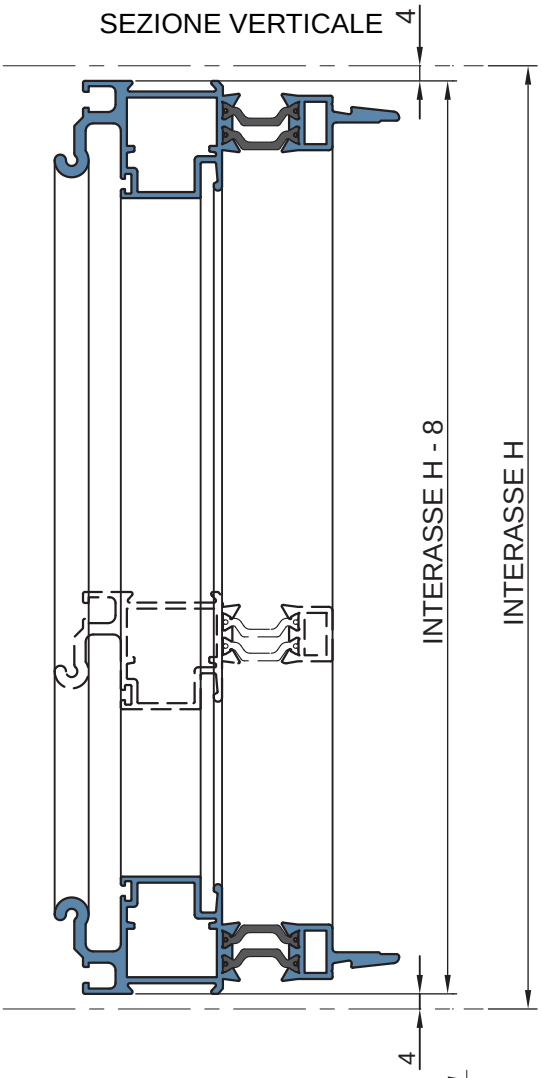
22.00.029.XX



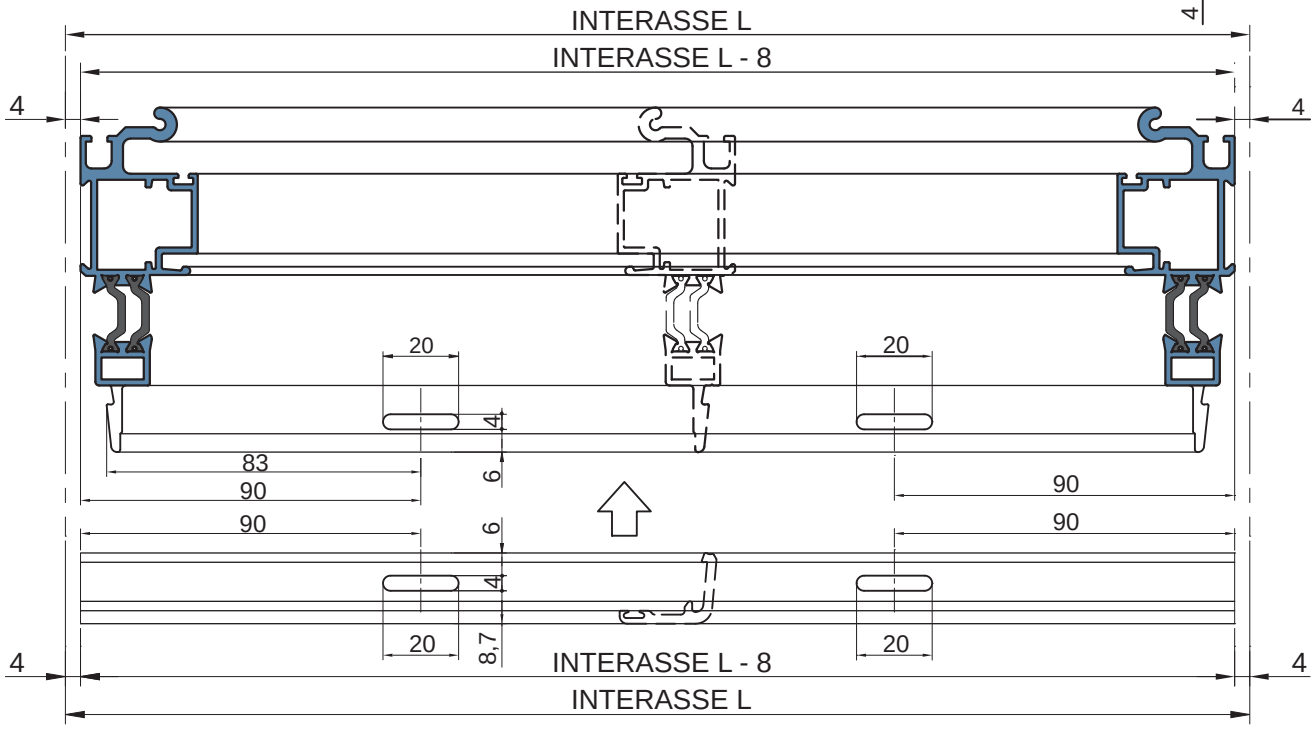




SEZIONE VERTICALE

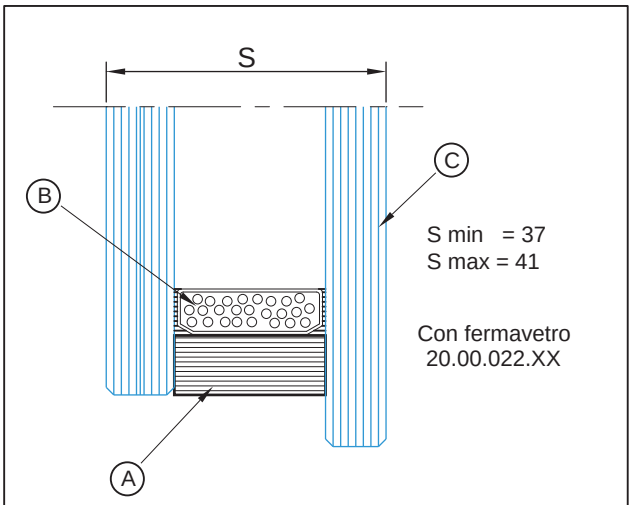


SEZIONE ORIZZONTALE



ANTA TT20

Vetri e guarnizioni



(A) SILICONE BICOMPONENTE SPESSORE MINIMO 8mm
certificato per applicazioni vetrocamera (ad es DC3362 o Sikasil IG-25)
[*bicomponent silicone minimun thinckness 8mm*]

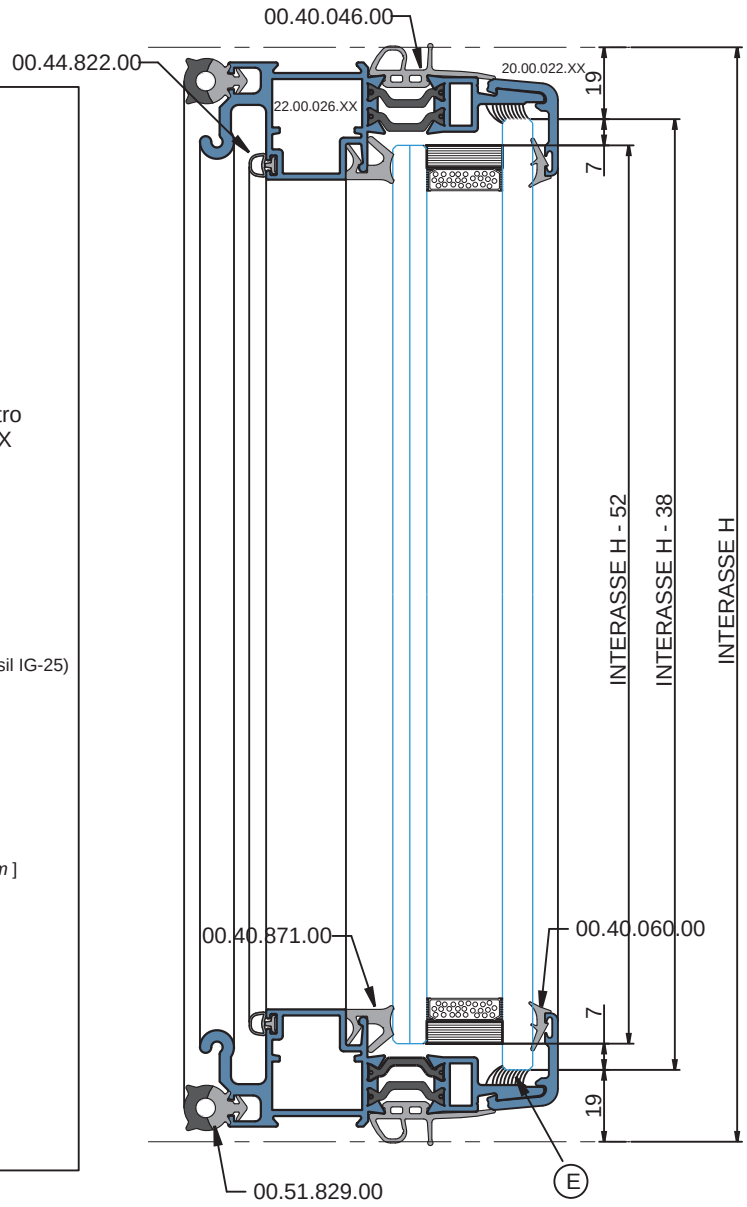
(B) DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE NERO
CON SALI IGROSCOPICI DA 3 Amstrong
[*black aluminium spacer with 3 Amstrong hygroscopic salt*]

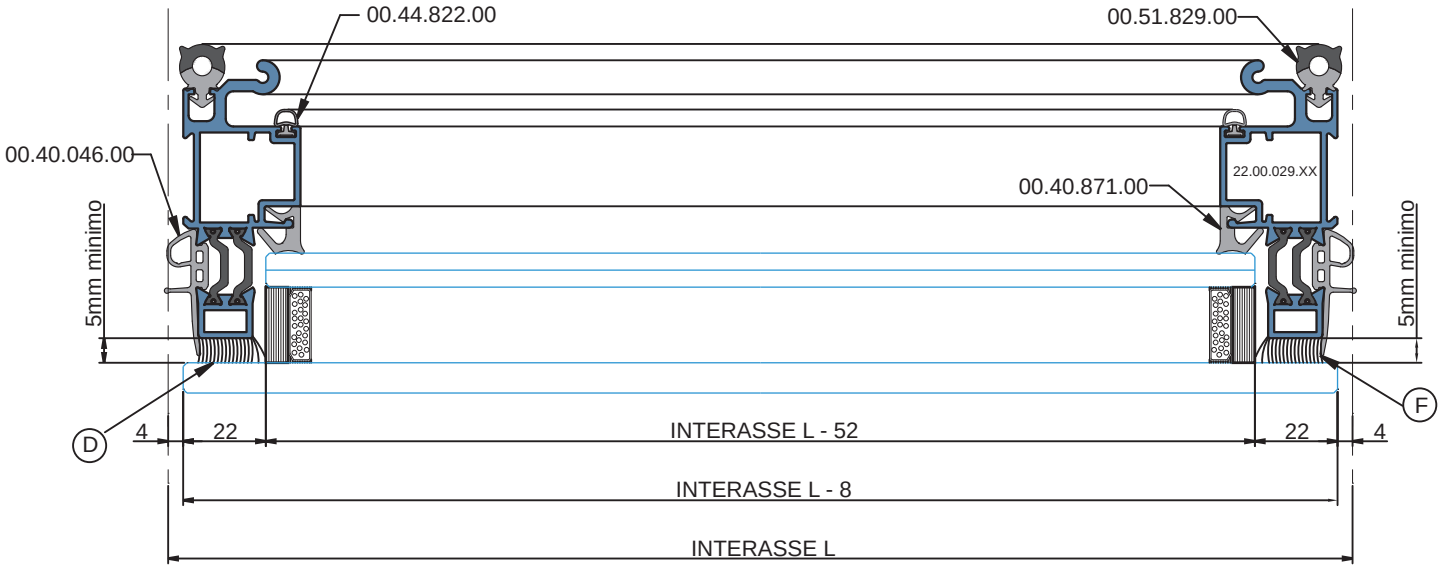
(C) VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO
SPESSORE MINIMO CONSIGLIATO 8mm
[*external temperate and grinded glass, minimun thickness 8mm*]

(D) EVENTUALE OPACIZZAZIONE SUI VETRI CHIARI
[*possible opacification on light glass*]

(E) SILICONARE SUL PERIMETRO CON SILICONE NEUTRO
[*put neutral silicone on perimeter*]

(F) SILICONE CONTRO GLI AGENTI ATMOSFERICI
[*weather sealant*]

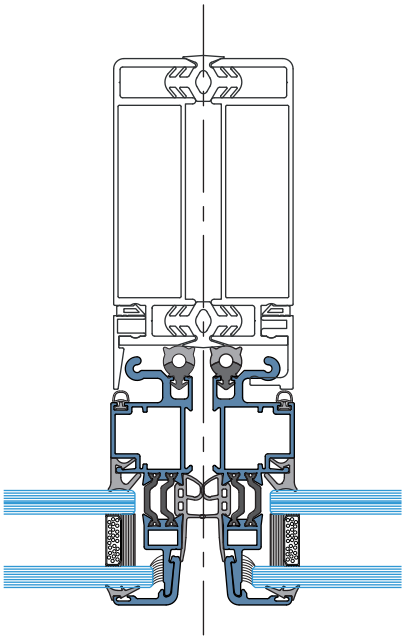




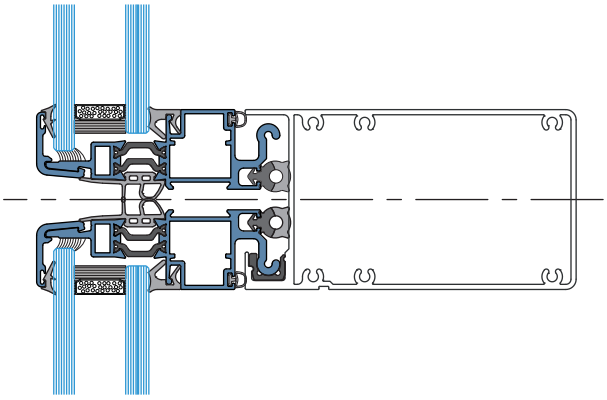
ANTA TT20

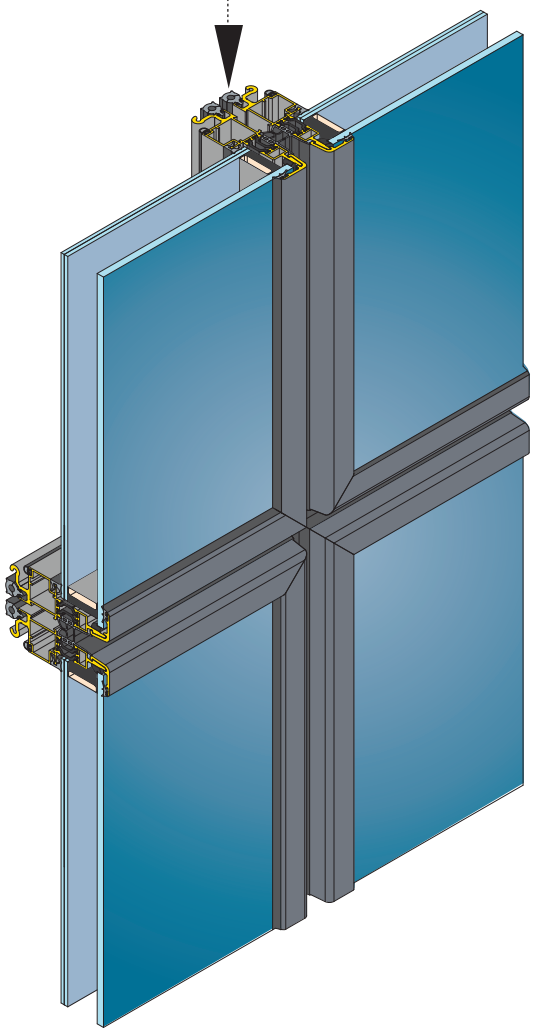
FERMAVETRO PERIMETRALE
perimeter glazing bead

sez. orizzontale 22.00.026.XX 20.00.022.XX
horizontal section



sez. verticale 22.00.026.XX 20.00.022.XX
vertical section



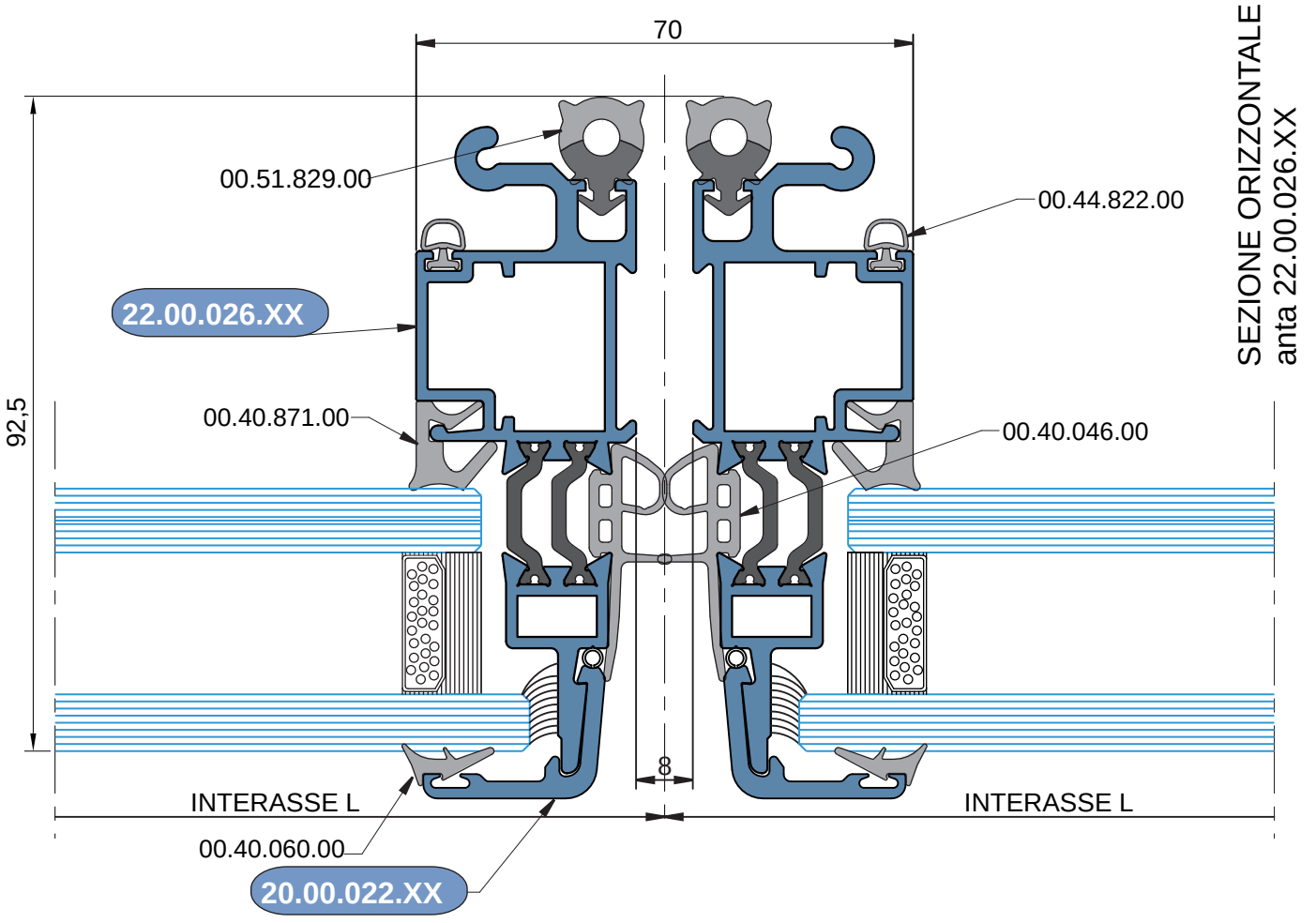


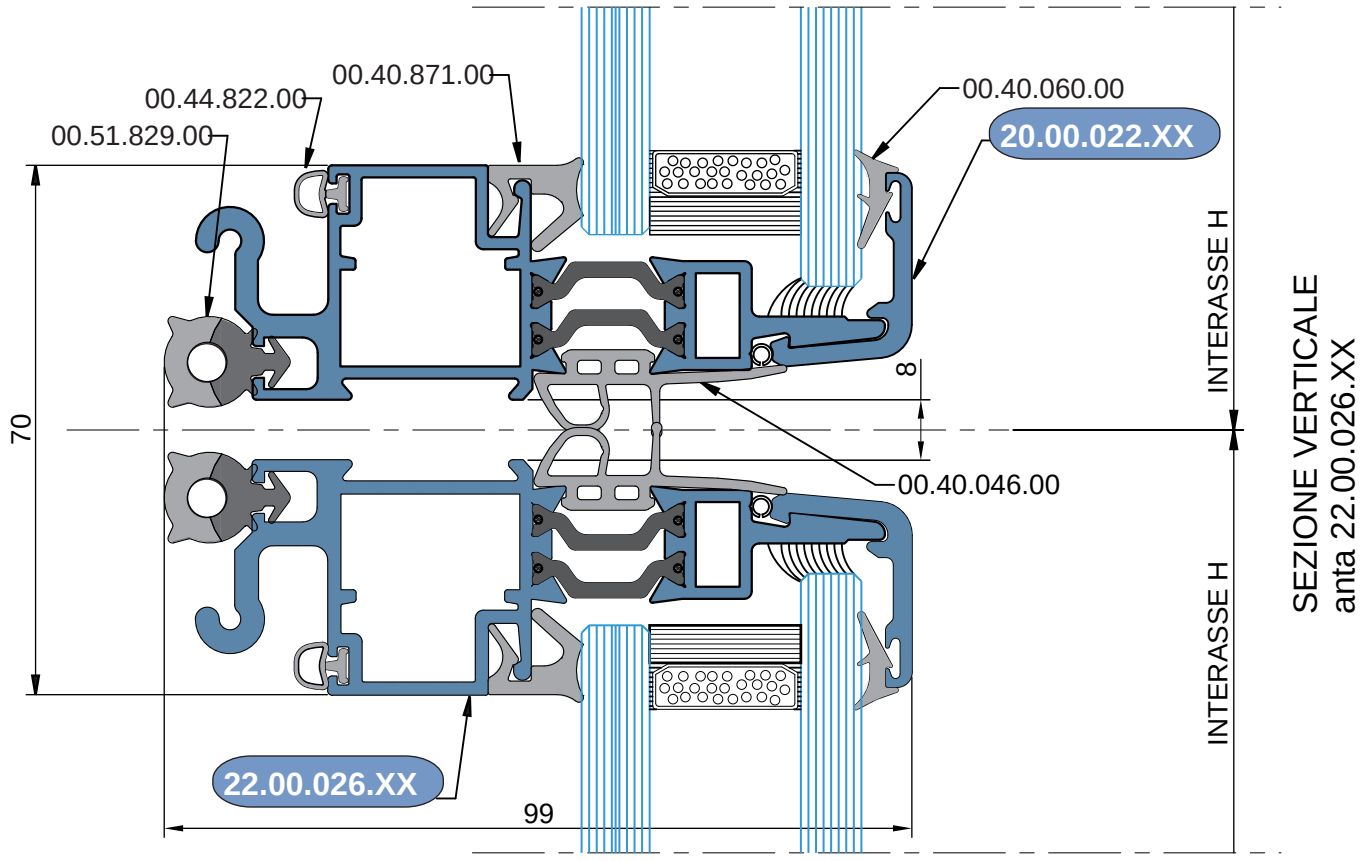
sezione orizzontale (nodo) *horizontal section*	sezione verticale (nodo) *vertical section*	guarnizioni *gaskets*
Anta a ritegno meccanico *mechanical retain wing*	Anta a ritegno meccanico *mechanical retain wing*	00.40.048.00 · 00.44.822.00 · 00.40.046.00 · 00.40.870.00 · 00.51.829.00
Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37-41mm)*	Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37 - 41 mm)*	
Peso/*weight* 3.482 Kg/ml	Peso/*weight* 3.482 Kg/ml	

Brevetti / *patented* PROGETTI

ANTA TT20

SEZIONI 1:1

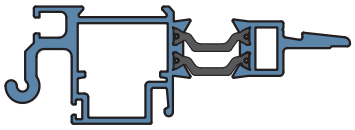




ANTA TT20

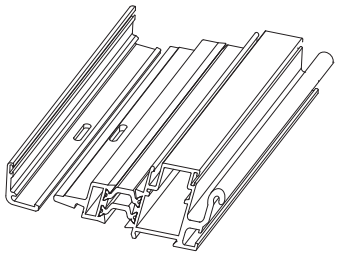
Tabelle di taglio e lavorazione

22.00.026.XX



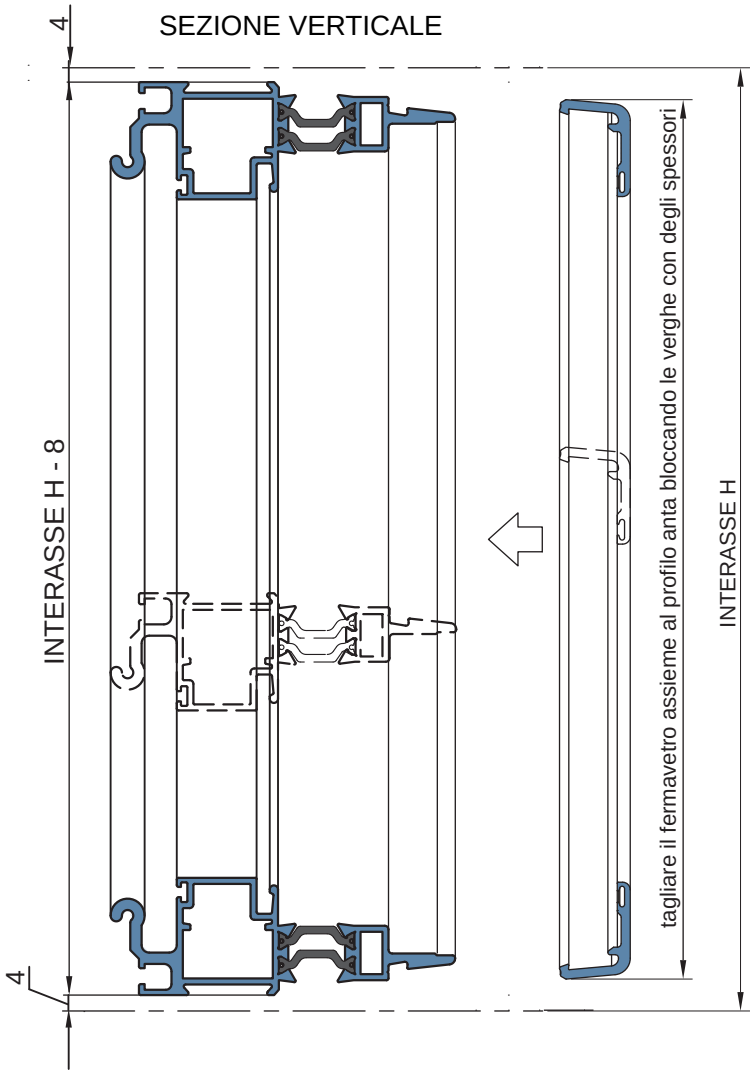
20.00.022.XX



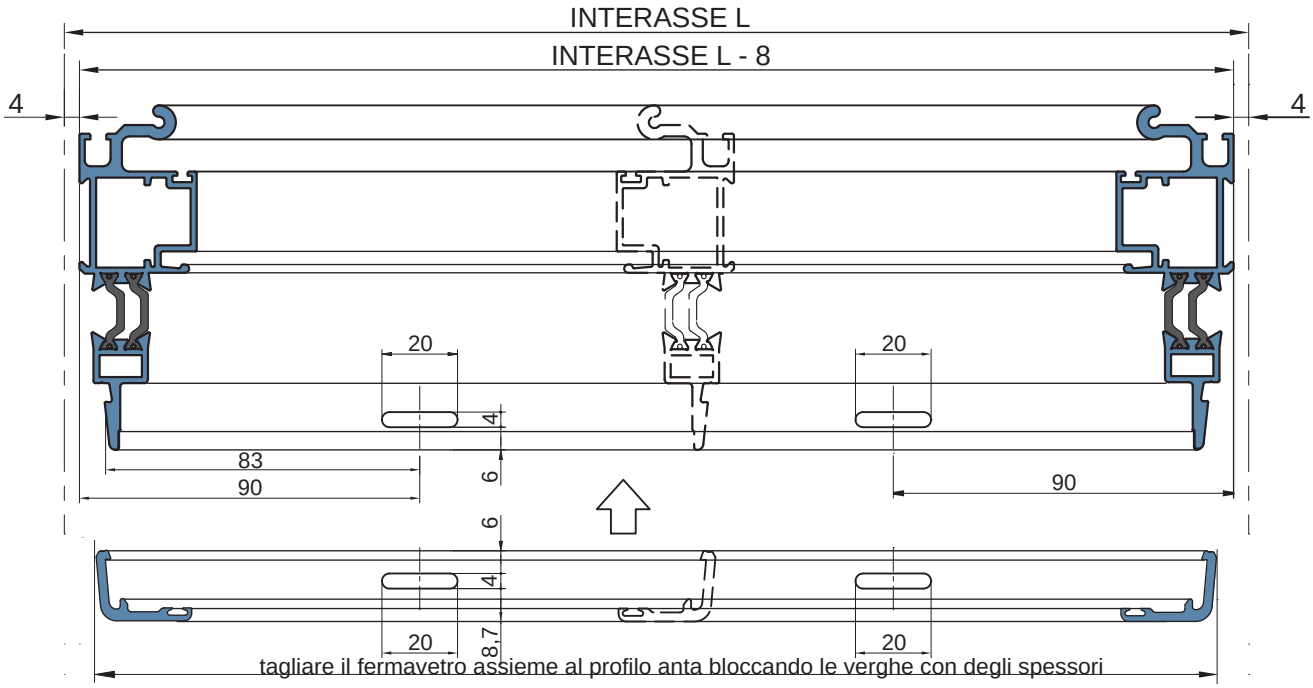




SEZIONE VERTICALE



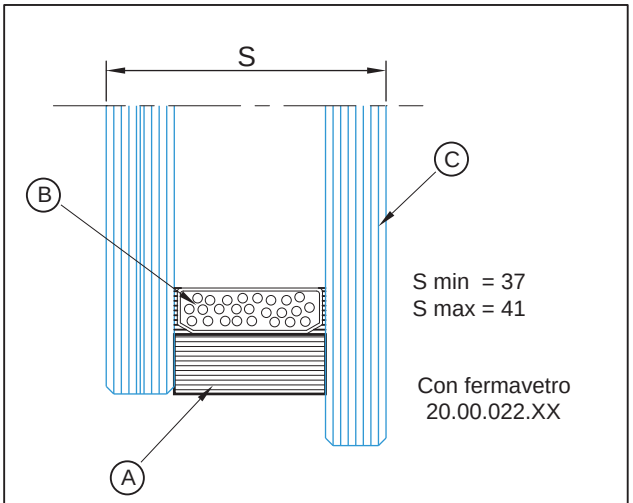
SEZIONE ORIZZONTALE



Brevetti / patented PROGETTI

ANTA TT20

Vetri e guarnizioni

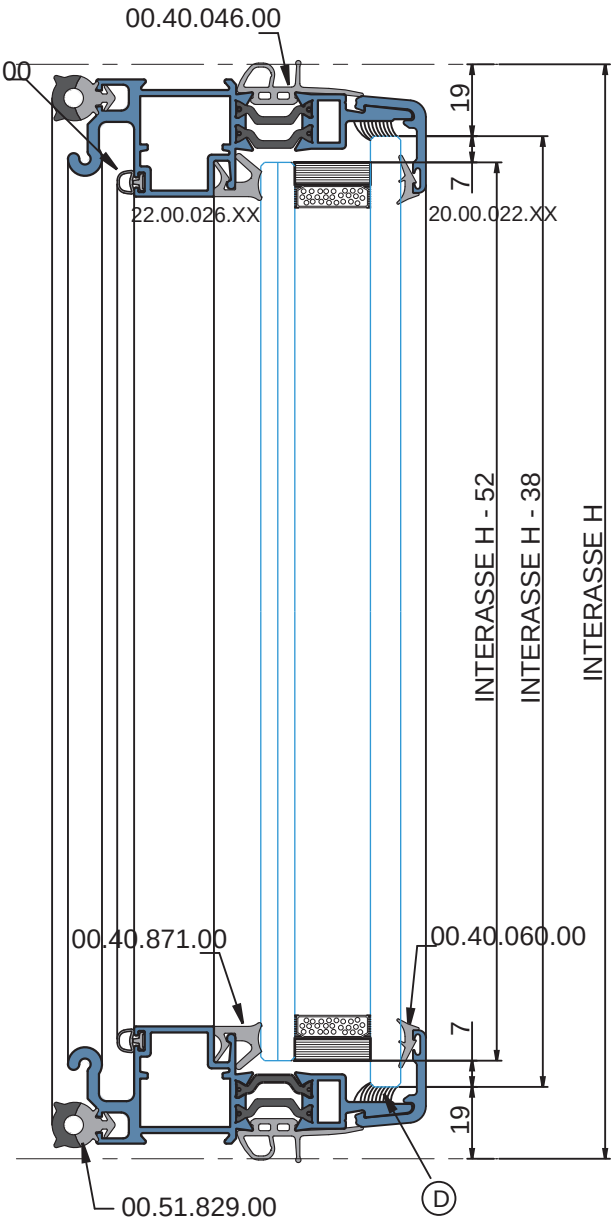


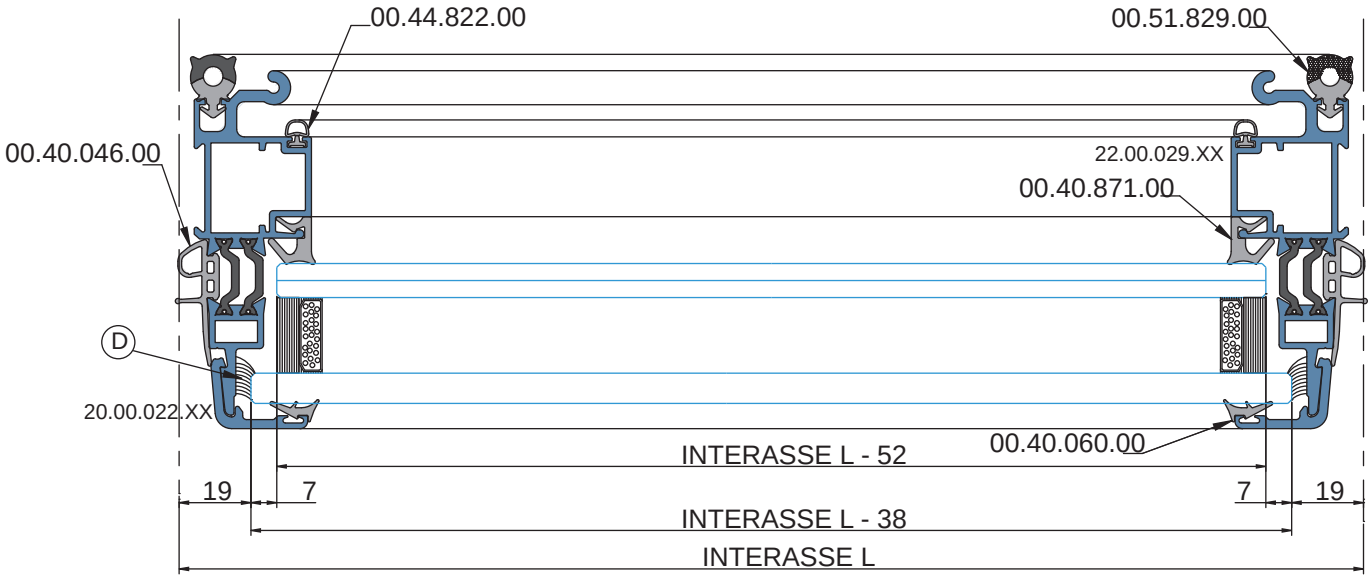
A SILICONE BICOMPONENTE SPESSORE MINIMO 8mm
certificato per applicazioni vetrocamera (ad es DC3362 o Sikasil IG-25)
[*bicomponent silicone minimun thinckness 8mm*]

B DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE NERO
CON SALI IGROSCOPICI DA 3 Amstrong
[*black aluminium spacer with 3 Amstrong hygroscopic salt*]

C VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO
SPESSORE MINIMO CONSIGLIATO 8mm
[*external temperate and grinded glass, minimun thickness 8mm*]

D SILICONARE SUL PERIMETRO CON SILICONE NEUTRO
[*put neutral silicone on perimeter*]

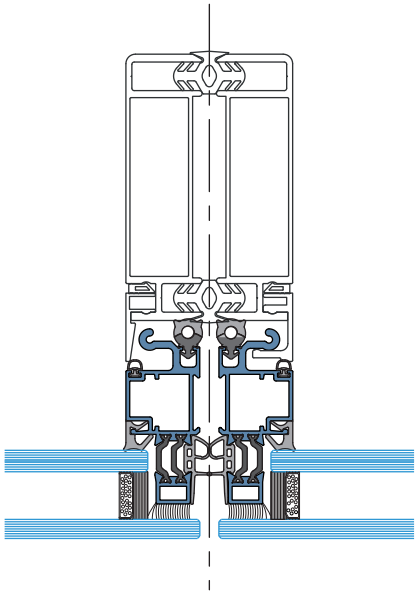




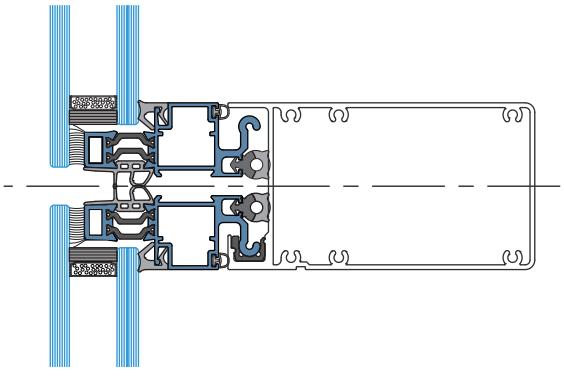
ANTA TT20

STRUTTURALE
structural

sez. orizzontale 22.00.029.XX
horizontal section



sez. verticale 22.00.029.XX
vertical section



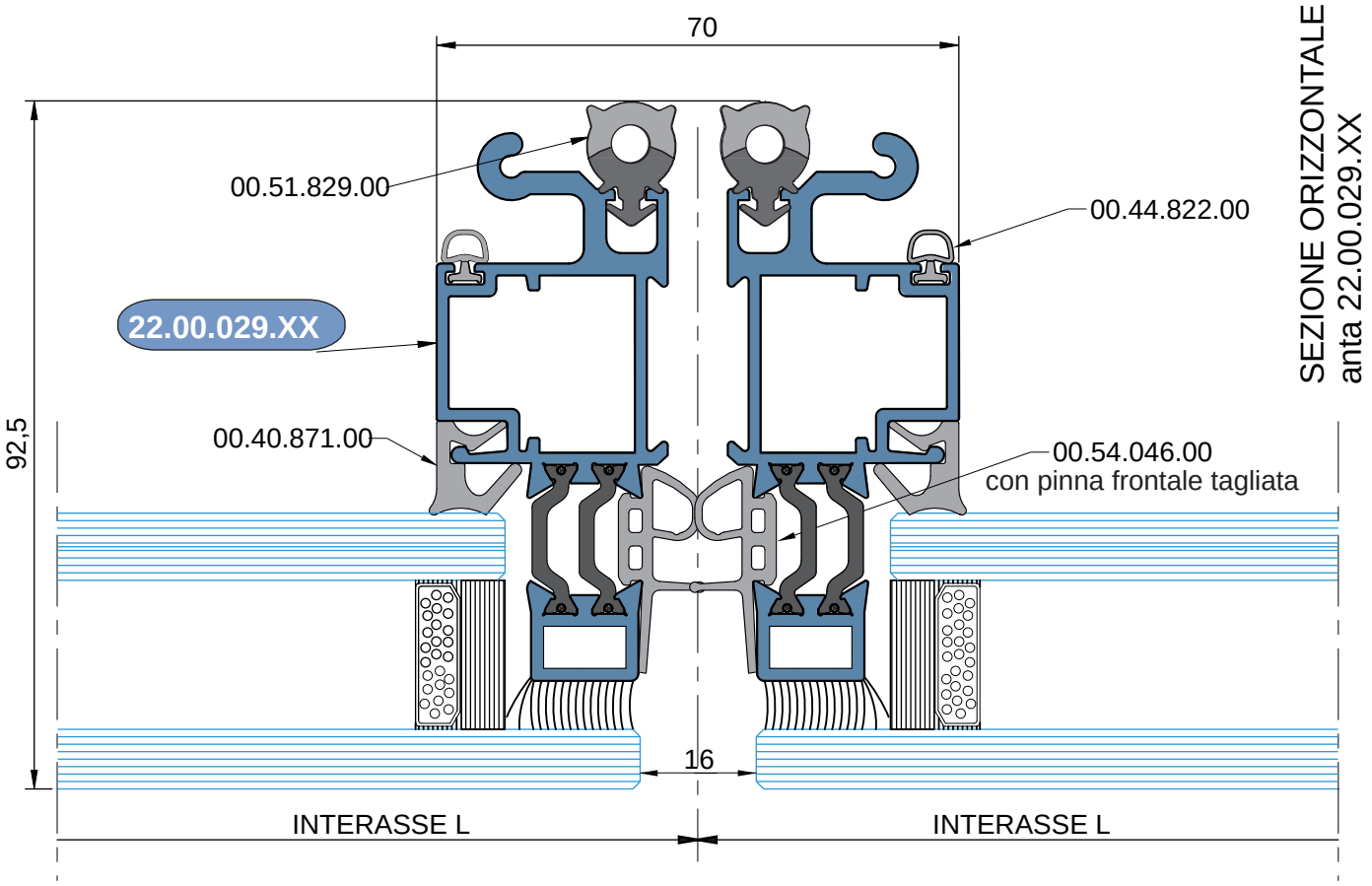


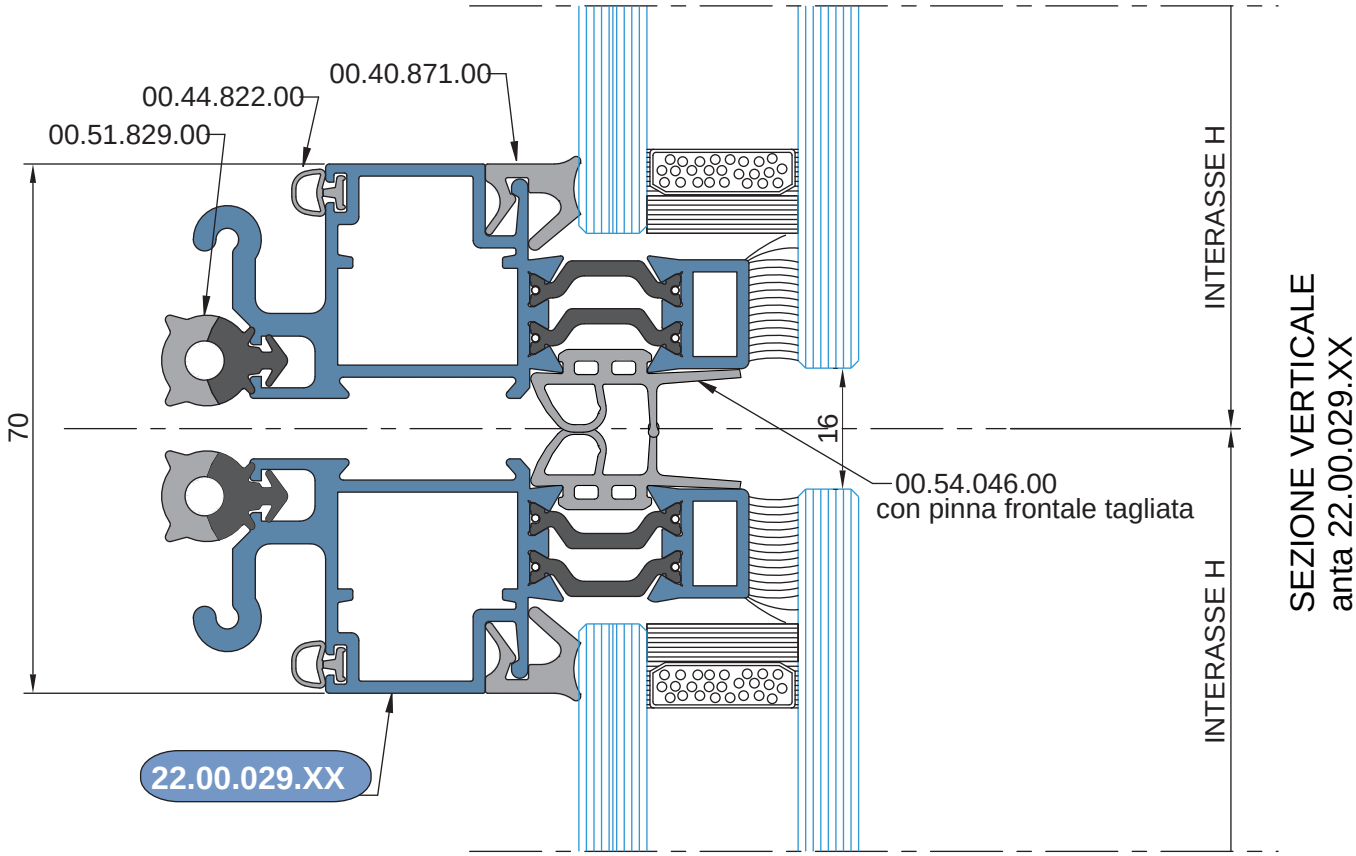
sezione orizzontale (nodo) *horizontal section*	sezione verticale (nodo) *vertical section*	guarnizioni *gaskets*
Anta tuttovetro *structural wing* Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37-41mm)* Peso/*weight* 2.636 Kg/ml	Anta tuttovetro *structural wing* Vetro camera spess. 37 - 41mm *Double glazing (thickness 37 - 41 mm)* Peso/*weight* 2.636 Kg/ml	00.44.822.00 00.54.046.00 00.40.870.00 00.51.829.00

Brevetti / *patented* PROGETTI

ANTA TT20

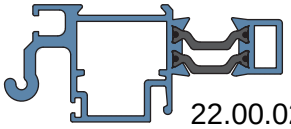
SEZIONI 1:1



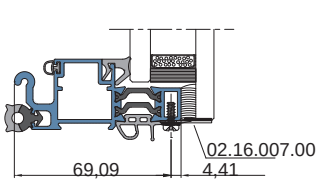


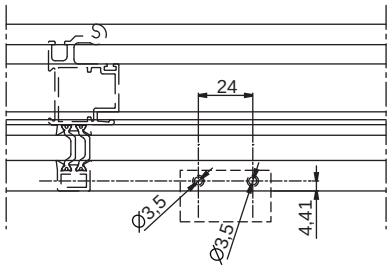
ANTA TT20

Tabelle di taglio e lavorazione



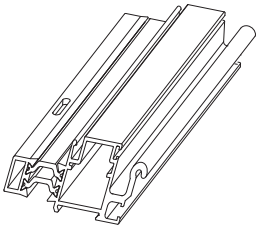
Lavorazione per applicazione supporto 02.16.007.00



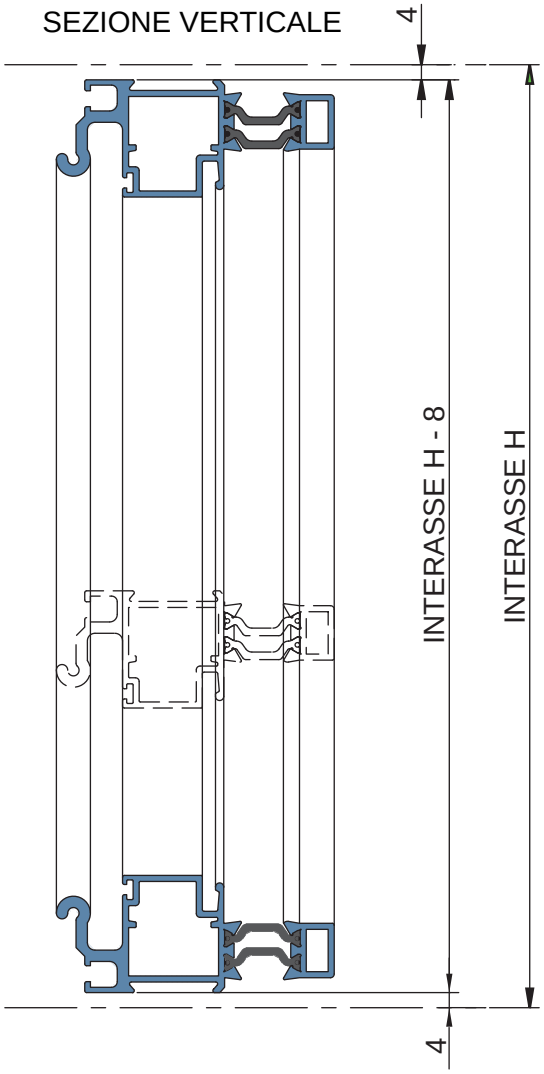




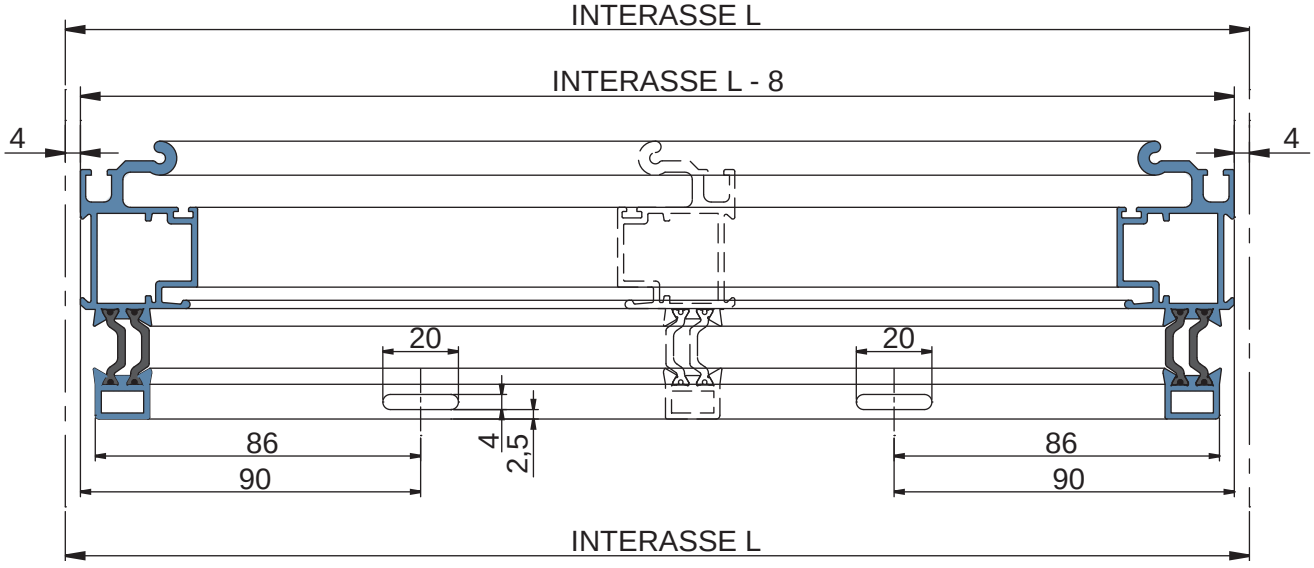
asola di areazione passante sul tubolare esterno del profilo



SEZIONE VERTICALE



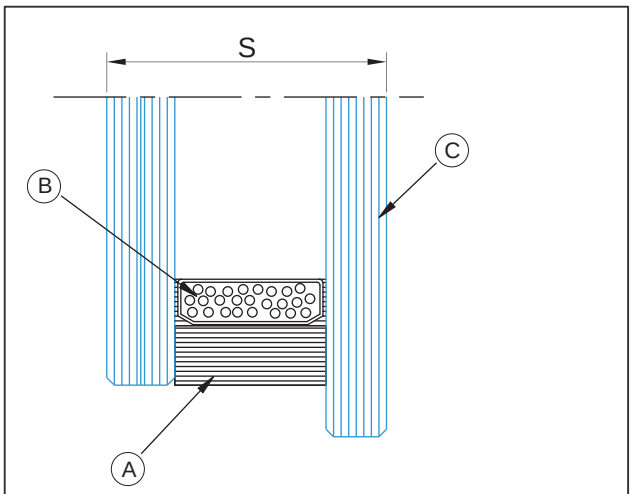
SEZIONE ORIZZONTALE



Brevetti / patented PROGETTI

ANTA TT20

Vetri e guarnizioni



(A) SILICONE BICOMPONENTE SPESSORE MINIMO 8mm
certificato per applicazioni vetrocamera (ad es DC3362 o Sikasil IG-25)
[*bicomponent silicone minimun thinckness 8mm*]

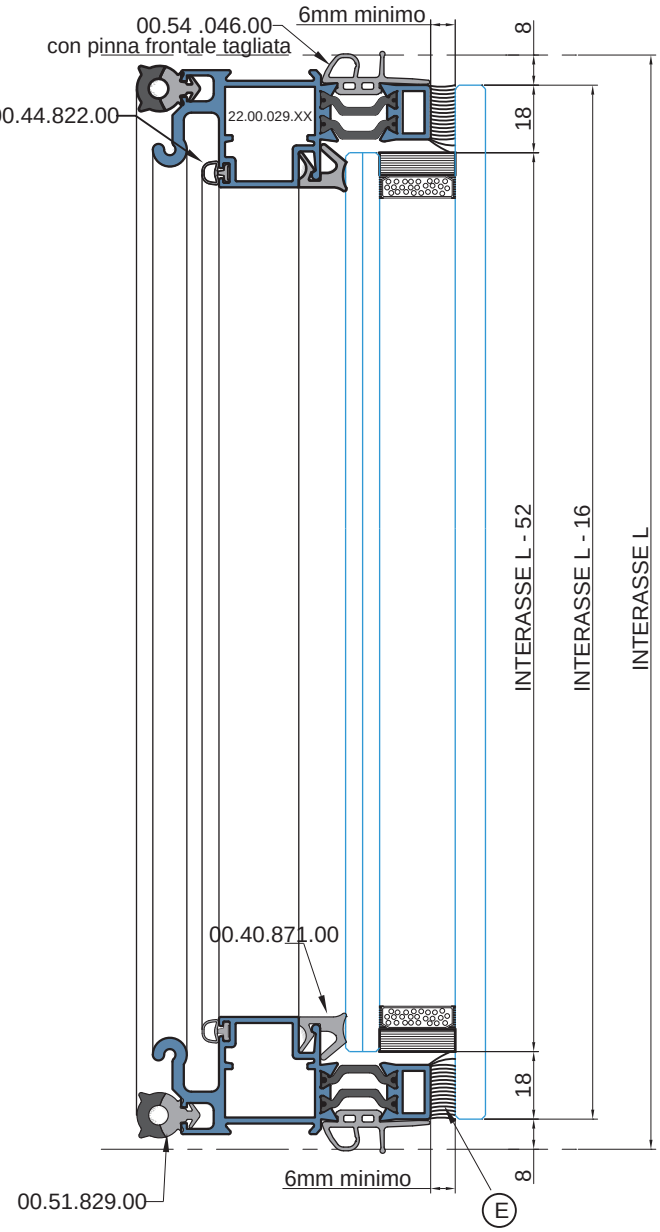
(B) DISTANZIATORE IN ALLUMINIO COLORE NERO
CON SALI IGROSCOPICI DA 3 Amstrong
[*black aluminium spacer with 3 Amstrong hygroscopic salt*]

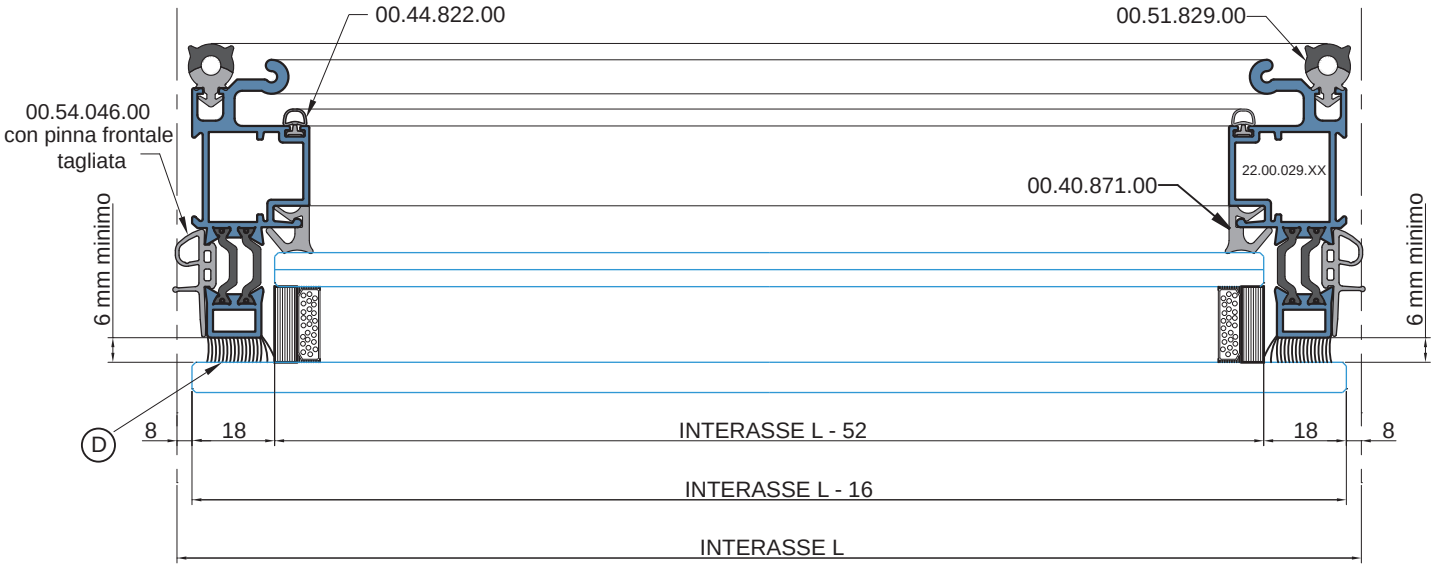
(C) VETRO ESTERNO TEMPERATO E MOLATO
SPESSORE MINIMO CONSIGLIATO 8mm
[*external temperate and grinded glass, minimun thickness 8mm*]

(D) EVENTUALE OPACIZZAZIONE SUI VETRI CHIARI
[*possible opacification on light glass*]

(E) ESEGUIRE SIGILLATURA STRUTTURALE SUL PERIMETRO
come da indicazioni riportate sul "Piano di Progettazione e Controllo del Giunto Strutturale FA su Anta cod. 22.00.029.XX" allegato al Fascicolo Tecnico relativo alla facciata FAR Wall / FAR Wall 70.

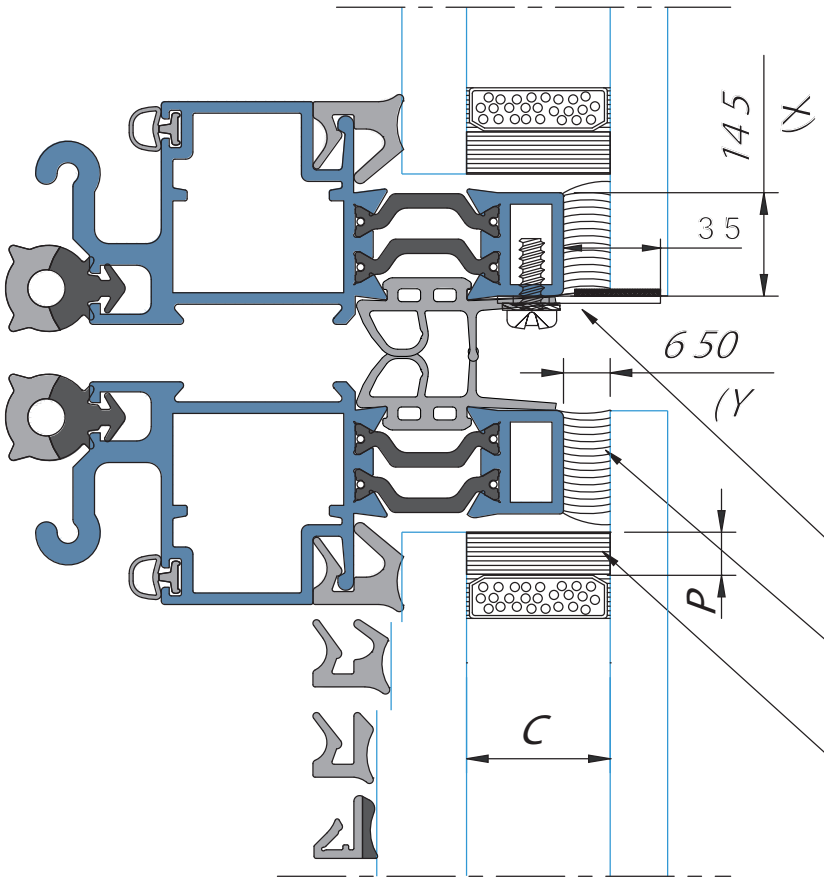
(F) RICHIEDERE ALLA VETRERIA LA CONFORMITA' SULLA SIGILLATURA STRUTTURALE ESEGUITA





ANTA TT20

Giunto strutturale



GIUNTO VETRO/METALLO

X = larghezza giunto massima = 14.5mm
Y = altezza giunto minima = 6mm

GIUNTO VETRATA ISOLANTE
(vetro/vetro)

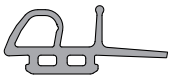
C = dimensione canalina
P = profondità giunto vetro/vetro

supporto 02.16.007.00

GIUNTO VETRO/METALLO XxY

GIUNTO VETRO/VETRO CxP

art. 00.54.046.00



Qualora non si sia in possesso di un test di compatibilità ad esito positivo tagliare la pinna frontale della guarnizione in modo che non entri in contatto con il giunto di silicone strutturale

NOTA PRELIMINARE

Caso per caso, in relazione alla dimensione della lastra e alle sollecitazioni previste (depressione - peso lastra esterna), richiedere il dimensionamento e la verifica del giunto strutturale vetro/metallo al produttore di sigillante. Eseguire i necessari test di compatibilita/adesività sui materiali in contatto con il silicone strutturale.

FASE 1

Eseguire il taglio del profilo anta FW cod. 22.00.029.XX ed assemblare le ante. Inviare le ante assemblate alla vetreria per l'inserimento del vetro.

FASE 2

[Compito del vetraio] Realizzazione del vetrocamera con giunto vetro/vetro come da schema quì a lato seguendo le prescrizioni date dal produttore di silicone (nella documentazione di diemensionamento e verifica del giunto strutturale).

FASE3

[Compito del vetraio] Utilizzare Cleaner, Primer e Sigillante approvati dal produttore di silicone. Inserire il vetrocamera realizzato nell'anta. Applicare un fondogiunto se necessario (in relazione al dimensionamento del giunto strutturale). Eseguire la sigillatura strutturale vetro/metallo.

FASE4

Applicare i supporti in inox di sostegno del peso proprio della lastra esterna, tale operazione può essere eseguita direttamente dalla vetreria o dal serramentista prima del montaggio in cantiere delle ante.

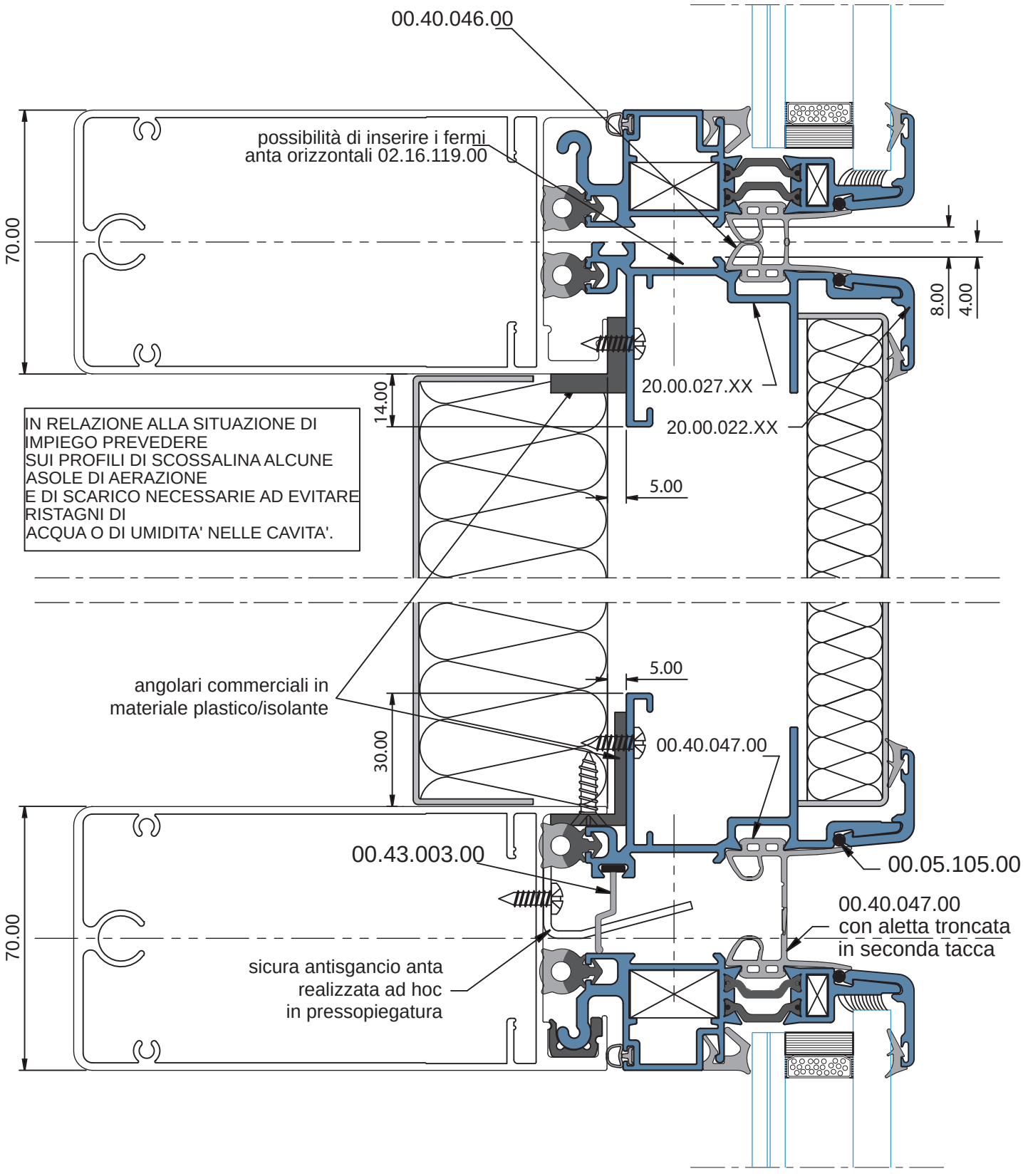
NOTA FINALE

Durante tutto il processo seguire accuratamente quanto riportato sul "Piano di progettazione e controllo del giunto strutturale FA su anta cod. 22.00.029.XX" ("Annesso B" al Fascicolo Tecnico relativo alla Facciata FAR Wall / FAR Wall 70).


New Century Plaza

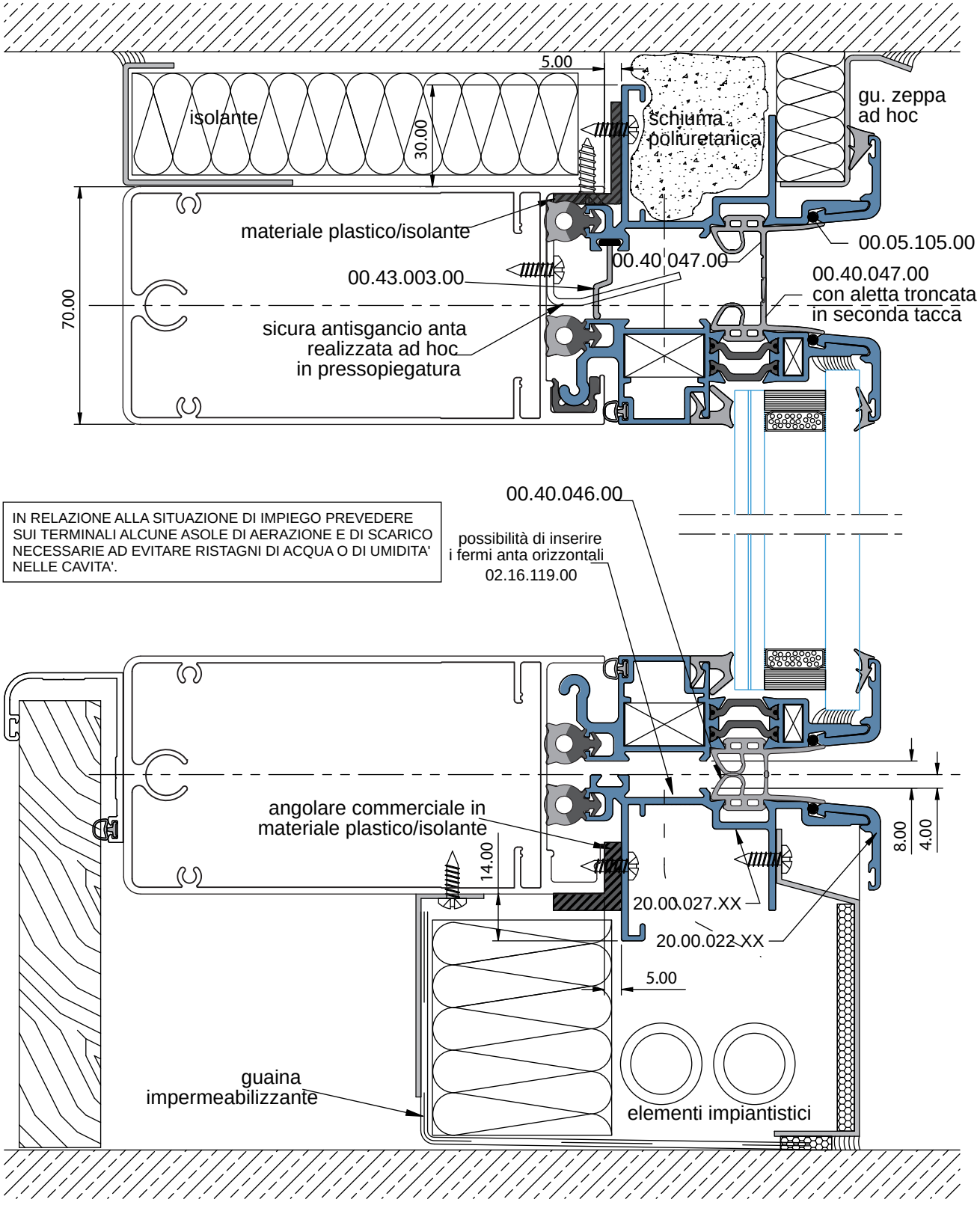

NCP
New Century Plaza

Profilo scossalina cod. 20.00.027.XX per coibentazioni parti ceche e impianti [compatibile con anta TT20]



LE SEZIONI SONO RIPORTATE A TITOLO DI ESEMPIO E SI INTENDONO QUINDI PURAMENTE INDICATIVE

Profilo scossalina cod. 20.00.027.XX per terminali di facciata [compatibile con anta TT20]



LE SEZIONI SONO RIPORTATE A TITOLO DI ESEMPIO E SI INTENDONO QUINDI PURAMENTE INDICATIVE


Ulaz u Centar

